

Formación Online

DISEÑO DE MOLDES DE INYECCION DE TERMOPLÁSTICOS

Fechas:	De 16/11/09 a 27/01/2010
Horario:	Dedicación flexible
Metodología	El curso se imparte en modalidad de autoaprendizaje, a través del Centro de Estudios Virtual de ASCAMM (http://www.ascammonline.com) en donde los alumnos disponen de todo el material y las herramientas de comunicación entre ellos y el personal docente.
Duración:	80 horas estimadas de esfuerzo personal
Matrícula:	830.00 € + IVA
Impartición:	Centro de Estudios Virtual de ASCAMM
Dirigido a:	Personas con conocimientos de diseño mecánico en general, delineación y utilización de un sistema CAD.

OBJECTIVOS

Brindar al alumno los conocimientos necesarios sobre la fabricación de piezas mediante procesos de moldeo.
Alcanzar el nivel necesario para poder diseñar moldes convencionales de inyección de termoplásticos.
Diseñar moldes convencionales de inyección de termoplástico.

PROGRAMA

1. INTRODUCCIÓN Y CONCEPTOS GENERALES

- 1.1. Pieza moldeada.
- 1.2. Línea de partición.
- 1.3. Superficies de partición.
- 1.4. Angulo de desmoldeo.
- 1.5. Contrasalidas (negativos).
- 1.6. Contracción del material.

2. CARACTERISTICAS GENERALES DEL CICLO DE INYECCIÓN

- 2.1. Descripción de la máquina de inyectar.
- 2.2. Características de la máquina de inyección.
- 2.3. Parámetros fundamentales.
- 2.4. Descripción de los movimientos del ciclo de inyección.

ASCAMM Centre Tecnològic.

Avinguda Universitat Autònoma, 23 (Parc Tecnològic del Vallès)
08290 Cerdanyola del Vallès (Barcelona)
www.ascamm.com / formacio.ascamm.com

2.5. Fuerza de cierre.

3. MATERIALES A TRANSFORMAR Y MÉTODOS DE TRANSFORMACIÓN

- 3.1. Termoestables. Moldes de prensado. Características básicas.
- 3.2. Termoplásticos. Moldes de inyección.
- 3.3. Elastómeros. Características de los moldes de inyección de elastómeros. Características básicas.

4. TECNOLOGÍA DE LOS MOLDES DE INYECCIÓN PARA TERMOPLÁSTICOS

- 4.1. Moldes convencionales (sin negativos):
- 4.2. Clasificación de los moldes según: peso, producción y funcionalidad.
- 4.3. Contracción.
- 4.4. Inyección-canal frío: mazarota, canales de distribución, entradas de material y salidas de gases.
- 4.5. Expulsión: expulsores (DIN 1530), expulsión por placa, expulsión por regles, válvulas de aire.
- 4.6. Refrigeración: Circuitos de atemperamiento y sus componentes. Pozos. Sistemas de cambio de estado. Insertos metálicos. Serpentes.
- 4.7. Descripción de los componentes de un molde.
- 4.8. Porta moldes: normalizados. Materiales.
- 4.9. Postizos de figura: Superficies de partición. Dimensiones. Materiales.
- 4.10. Guiado: en el porta moldes. En la expulsión.
- 4.11. Elementos normalizados.

5. MATERIALES Y TRATAMIENTOS TÉRMICOS UTILIZADOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE MOLDES

- 5.1. Aceros: Normas actuales. Condiciones de recepción. Descripción. Aceros para trabajo en frío y en caliente. Aceros para la transformación de materias plásticas y metálicas. Aceros para herramientas.
- 5.2. Tratamientos térmicos: Descripción de los T.T. y sus usos en los moldes de inyección.
- 5.3. Factores que influyen en la vida de un molde.
- 5.4. Factores que influyen en el acabado superficial del molde.

6. TÉCNICAS DE FABRICACIÓN DE MOLDES

- 6.1. Mecanizados con máquinas herramienta convencionales.
- 6.2. Mecanizados CNC.
- 6.3. Mecanizados CAM.

7. PRÁCTICA: DISEÑO DE UN MOLDE CONVENCIONAL DE GRAN PRODUCCIÓN

- 7.1. Practica dirigida de diseño de un molde convencional multicavidades de gran producción.

Abonos y descuentos:

ASCAMM Centre Tecnològic.

Avinguda Universitat Autònoma, 23 (Parc Tecnològic del Vallès)
08290 Cerdanyola del Vallès (Barcelona)
www.ascamm.com / formacio.ascamm.com



Abonos: Solicitar información adicional sobre los abonos para múltiples seminarios y descuentos promocionales vigentes (Colegiados CETIB, ASCAMM Alumni,...)

A los miembros de la Fundación ASCAMM se les aplicará el descuento correspondiente.

Información e Inscripciones:

Sra. Pilar Ramírez.

E-mail: pramirez@ascamm.com Tel. 93 594 47 30 Fax 93 691 74 05

ASCAMM Centre Tecnològic.

Avinguda Universitat Autònoma, 23 (Parc Tecnològic del Vallès)

08290 Cerdanyola del Vallès (Barcelona)

www.ascamm.com / formacio.ascamm.com

SOBRE ASCAMM Centre Tecnològic

La missió de la Fundació ASCAMM és **ajudar a les empreses industrials a millorar la seva competitivitat** per la via de **la innovació tecnològica i la transferència del coneixement**.

La visió de la Fundació ASCAMM es consolidar-se com un **referent europeu** en l'àmbit de la innovació tecnològica i la transferència del coneixement, en el camp del **disseny i la producció industrial**, en particular de **productes i utilitatges de plàstic, metalls i aliatges lleugers**.

Àrees de Coneixement

Validació de Producte-Procés
Disseny i Desenvolupament
Eines
Processos de Transformació
Materials

Mecanismes de Transferència

Gestió Innovació i Coneixement
R+D+I sota contracte
Serveis Tecnològics Avançats
Assessorament
Formació

Serveis de Formació ASCAMM

Els serveis de Formació d'ASCAMM se centren en els **àmbits curriculars**:



Per això dissenya, organitza i imparteix accions formatives en diferents formats (seminaris, cursos i postgraus) i modalitats (presencial, semipresencial i online), tant obertes (calendari) com a mida per a les organitzacions (in company):

Ha establert acord de col·laboració per a la coorganització d'accions de formació de postgrau:

- **Postgrau en Materials Plàstics. Disseny de Components**
- **Postgrau en Disseny de Peces Metàl·liques i Processos de Transformació**
- **Postgrau en Direcció de Plantes Industrials**
- **Postgrau en Direcció de Projectes**
- **Postgrau en "Noves Tecnologies en Fabricació Mecànica i Ràpid Manufacturing"**
- **Postgrau en "Desenvolupament d'Utiltatges Mecànics"**
- **Postgrau en "Gestió de la Innovació en Empreses Industrials"**
- **Postgrau en "Disseny i Simulació de la Producció"**