

Inyección asistida por gas y multicomponente

día	22 de octubre de 2009
horario	De 9 a 14h y de 16 a 19h
lugar	Hotel AC Alcalá de Henares Octavio Paz, 25 Alcalá de Henares. Madrid Telf. 918 023 970

Dirigido a

Personal técnico de producción, proyectistas y fabricantes de moldes, en general profesionales del sector de transformación de termoplásticos que quieran conocer o dominar esta tecnología.

Objetivos

Brindar a los asistentes unos conocimientos teóricos y prácticos sobre la tecnología de inyección de termoplásticos asistida por gas, estudiando con detalle las diversas variantes de este proceso y su influencia en el resultado final de la pieza, así como conocer la problemática típica asociada a esta tecnología de inyección, los defectos típicos en las piezas inyectadas y su resolución.

Programa

1. Introducción a la inyección asistida por gas
Primeros desarrollos. Consideraciones sobre el gas utilizado (Nitrógeno). Ventajas de la inyección asistida por gas respecto a la inyección compacta convencional. Equipos necesarios para la inyección asistida por gas.
2. Teoría.
Teoría de la inyección asistida por gas. Recuperación del gas. Características y capacidades de la inyección asistida por gas. Técnicas utilizadas en la inyección asistida por gas.
3. Proceso.
Parámetros. Análisis de parámetros de proceso y su influencia en la obtención de la pieza.
4. Defectos típicos.
Análisis de los defectos típicos en piezas inyectadas con gas y posibles soluciones
5. Introducción al diseño de piezas con gas.
Principales geometrías de piezas con gas. Optimización del diseño de canales y burbujas. Ubicación de las agujas de gas en el molde.
6. Otras técnicas relacionadas. Inyección con gas frío. Inyección criogénica de gas. Inyección asistida por agua.
7. Aplicaciones.
Presentación y análisis de imágenes de más de 40 piezas inyectadas con gas. Inyección Multicomponente. Inyección multimaterial . Inyección de 2 materiales adosados o superpuestos. Compatibilidad de materiales. Unión química de materiales. Máquinas multi-inyección.
8. Sobre-inyección.
Inyección de un plástico sobre otro, que acaba de ser inyectado o inyectado con anterioridad, en el mismo o en otro molde. Unión física de materiales.
9. Co-inyección o inyección sándwich.
Compatibilidad de materiales. Tipos de máquinas de inyección para este proceso.
10. Jaspeado o marmoleado. Inyección celular. Aplicaciones:
Presentación y análisis de imágenes de piezas multicomponente.

Precio

350 € + 16% IVA (almuerzo incluido en el precio)

DESCUENTOS

20% de descuento en todas las inscripciones

VENTAJAS FISCALES

El importe de las cuotas de asistencia al curso es deducible en los impuestos sobre Sociedades (Art. 10 de la ley) y sobre la Renta (Art. 26 de la ley 40/1998). Asimismo, los gastos de formación del personal permiten una deducción en la cuota de dichos impuestos del 5 % sobre ese importe (Art.36 de la ley 43/1995 sobre el Impuesto sobre Sociedades y Art. 55.2 de la ley 40/1998 sobre el IRPF).

Información e Inscripciones

Fundación Privada ASCAMM
Sra. Pilar Ramírez
e-mail: pramirez@ascamm.com
Teléfono: 93 594 47 30/Fax 93 691 74 05
www.ascamm.com